

# LIVRES ETE 2021

## DOCUMENTAIRES



**CERTAINES, Jacques de**

**Histoire maritime du golfe du Morbihan**



**FLEURY, OZOUF, PERROT**

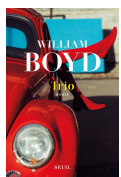
**Liberté, égalité, fraternité**

## ROMANS



**ARDITI, Metin**

**L'homme qui peignait les âmes**



**BOYD, William**

**Trio**



**COLGAN, Jenny**

**La charmante librairie des jours heureux**



**COLOMBANI, Laetitia**

**Le cerf-volant**



**HELLER, Peter**

**La rivière**



**LE BLEVENNEC, Nolwenn**

**La trajectoire de l'aigle**



**LEOST, Claire**

**Le passage de l'été**



**LINDENBERG, Hugo**

**Un jour ce sera vide**



**NORTON, Claire**

**Celle que je suis**



**RILEY, Lucinda**

**Les sept sœurs La sœur disparue T7**



**VLERICK, Colette**

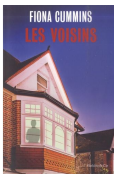
**Rêve d'indiennes**

## **POLICIERS**



**ARCHER, Jeffrey**

**Ni vu ni connu**



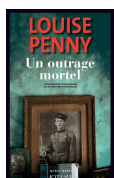
**CUMMINS, Fiona**

**Les voisins**



**LE MOAL, Margot et Jean**

**Bretzel & beurre salé**



**PENNY, Louise**

**Un outrage mortel**